

БЕСКОНТАКТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:	прием сигналов акустической эмиссии (АЭ) непосредственно с вращающихся деталей узлов и агрегатов промышленного и технологического оборудования (валы турбин, редукторов, генераторов, двигателей, шпинделей станков, заготовок и т.д.)
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	- физика прочности и пластичности - материаловедение - трибология - металлообработка - диагностика и неразрушающий контроль деталей вращения
ПРЕИМУЩЕСТВА:	- универсальный - широкополосный - компактный
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:	- бесконтактная передача АЭ сигнала - автоматическое поддержание постоянного коэффициента передачи - гальваническая развязка



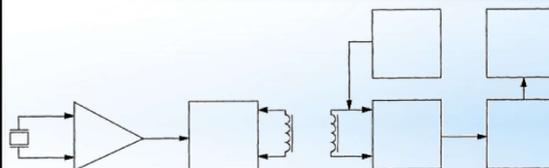
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- материал пьезоэлемента: LiNbO_3
- тип: широкополосный
- диапазон рабочих частот при неравномерности АЧХ 6 дБ: 80-400 кГц
- при неравномерности АЧХ 10 дБ: 50-500 кГц
- рабочий зазор: $1 \pm 0,5$ мм
- допустимое биение: 0,1 мм
- габариты датчика: $\varnothing 26 \times 17 + \text{M}6 \times 9$ мм
- габариты приемника: $\varnothing 26 \times 24$ мм
- габариты/вес модуля питания: 150x140x80мм/1,2кг
- СКЗ собственного шума: <10 мкВ

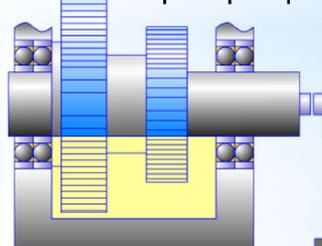
Разработан совместно с ООО «Микросенсорс АЭ»

ПАТЕНТ № 119457 от 30.03.2012

Общая схема преобразователя:

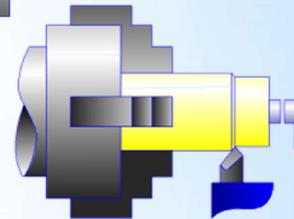


Примеры применения:



Контроль работы:
подшипников,
зубчатых передач,
целостности вала

Контроль износа
инструмента и режимов:
точения, фрезерования,
выглаживания и т.д.



Контроль износа
инструмента и режимов:
шлифования, резания,
заточки инструмента и т.д.

